

ZYLINDRISCHER DORNBIEGEPRÜFER 100MM INKL. 14 DORNEN
SP1820

BEDIENUNGSANLEITUNG

1 SICHERHEITSHINWEISE

- Stellen Sie während einer Prüfung sicher, dass sich keine Finger und sonstigen Körperteile in der Nähe des Biegebereichs befinden.
- Stellen Sie sicher, dass alle Aktionen wie das Klemmen und das Biegen ohne den Einsatz hoher Kräfte durchgeführt werden
- Überschreiten Sie nicht die maximal zulässige Prüfblechdicke
- Überprüfen Sie die Dorne regelmäßig auf mechanische Beschädigungen.

**2 PRODUKTBESCHREIBUNG**

Zur Prüfung der Dehnbarkeit, Elastizität und Haftung von Nass- und Pulverlacken nach ISO 1519. Beurteilung des Widerstands von Farben und Lacken oder ähnlichen Beschichtungsstoffen in Bezug auf Dehnbarkeit und/oder Haftung auf einer Oberfläche mittels Biegen über einen zylindrischen Dorn unter standardisierten Bedingungen. Bedingt durch den Biegestress können Risse und/oder Abplatzungen auftreten.

3 STANDARDS

ISO 1519, type 2 bender. Die normgerechte Durchführung der Prüfung entnehmen Sie bitte der entsprechenden Norm. Nehmen Sie auch Bezug zu ISO 1512 - ISO 1514 - ISO 2808 und ISO 3270.

4 LIEFERUMFANG

- Zylindrischer Dornbiegeprüfer
- Tischaufsteller mit 14 Dornen

5 VORBEREITEN

- Tragen sie die Lackierung auf ein Prüfblech von max. 100 x 150 mm Größe und max. 1mm Dicke auf. Die Auftragung und Trocknung des Films sollte vorsichtig erfolgen.
- Installieren Sie das Gerät auf einem Tisch, wobei sich das Anpressrad auf der linken Seite befindet.

6 MESSEN**BEMERKUNGEN**

- Das Prüfergebnis hängt sehr stark vom verwendeten Prüfblech, der Dicke der Beschichtung, den Trocknungsbedingungen und den Umgebungsbedingungen ab. (Ref.: ISO1519)
- Nehmen Sie auch Bezug zu ISO 1512 - ISO 1514 - ISO 2808 und ISO 3270.
- Zeichnen Sie alle Abweichungen für ein reproduzierbares Testresultat auf.



1. Öffnen Sie das Gerät ausreichend, indem Sie den Handgriff des Druckbügels gegen den Uhrzeigersinn drehen, und legen Sie dann den Dorn mit dem richtigen Durchmesser ein.



2. Klemmen Sie das Prüfblech aufrecht mit dem Anpressbügel durch Drehung des Rades fest. Während der Biegung soll die lackierte Seite des Prüfblechs nach außen zeigen.



3. Biegen Sie das Prüfblech in einer gleichmäßigen Bewegung (1-2 Sekunde) bis zum Anschlag (180°).



4. Drehen Sie den Hebel gegen den Uhrzeigersinn und geben Sie das Prüfblech frei. Untersuchen Sie sofort die Beschichtung in dieser Position auf mögliches Versagen.

7 WARTUNG UND PFLEGE

- Überprüfen Sie die Dorne regelmäßig auf mechanische Beschädigungen.
- Obwohl das Gerät robust ausgelegt wurde ist es dennoch präzisionsgefertigt. Lassen Sie es niemals herunter- oder umfallen.
- Reinigen Sie das Gerät immer sofort nach dem Gebrauch.
- Reinigen Sie das Gerät mit einem weichen trockenen Tuch. Verwenden Sie keine mechanischen Hilfsmittel wie Drahtbürste oder Schleifpapier. Dies kann ebenso wie der Gebrauch von aggressiven Reinigern zur permanenten Schädigung des Geräts führen.
- Verwenden Sie zum Reinigen des Geräts keine Druckluft.
- Bewahren Sie das Gerät bei Nichtbenutzung immer in dessen Behältnis auf.

8 DISCLAIMER

Das Recht zu technischen Änderungen wird vorbehalten.

TQC GmbH hat diese Bedienungsanleitung nach bestem Wissen erstellt. Die Vollständigkeit, bzw. Fehlerfreiheit der in der Bedienungsanleitung enthaltenen Informationen kann nicht garantiert werden. Wir behalten uns das Recht vor, Informationen und Daten ohne Ankündigung bei Bedarf zu ändern.

Bei Schäden, die durch Nichtbefolgen der Bedienungsanleitung, bzw. mangelnde Information hinsichtlich Änderungen in der Bedienungsanleitung entstehen, schließen wir die Haftung aus. Ergänzend weisen wir darauf hin, dass alle Lieferungen und Dienstleistungen von TQC GmbH unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen unterliegen, sofern nicht anders angegeben. Diese Geschäftsbedingungen können Sie einsehen und ausdrucken über www.tqc.eu