

KONISCHER DORNBIEGEPRÜFER „BASIC“

SP1831

BEDIENUNGSANLEITUNG

1 SICHERHEITSHINWEISE

- Bleiben Sie dem Test-Biege-Bereich mit Fingern und anderen Körperteilen fern. Es besteht Verletzungsgefahr.
- Es darf niemals die max. Prüfblechstärke überschritten werden.
- Überprüfen Sie den Dorn visuell auf Beschädigungen oder Verunreinigungen.
- Alle Aktionen – wie z. B. das Einspannen oder das Biegen – sollten ohne extremen Kraftaufwand ausgeführt werden.

**2 PRODUKTBESCHREIBUNG**

Der TQC konische Dornbiegeprüfer "Basic" ist ein Laborgerät zur Beurteilung der Elastizität bzw. der Widerstandsfähigkeit einer Beschichtung (z. B. Farben oder Lacke) gegen Rissbildung, Dehnung und/oder Ablösung in Übereinstimmung mit ISO 6860 und ASTM D522.

Mit diesem Laborgerät ist es möglich, ein lackiertes Prüfblech in einem einzigen Test über einen Dorn mit einem Durchmesser von 38mm bis 3,1mm um 180° zu verformen. Beginnend mit dem größten bis zum kleinsten Durchmesser wird nun visuell geprüft, bei welchem Durchmesser die ersten Risse auftreten. Je kleiner der Durchmesser, umso höher ist die Verformbarkeit der Beschichtung.

2.1 Spezifikationen

Abmessungen:	110 x 270 x 100mm
Gewicht:	3300g
Dorndurchmesser:	38mm bis 3,1mm
Max. Größe der Prüfbleche:	100 x 180mm
Max. Stärke der Prüfbleche:	0,8mm

3 STANDARDS

ISO 6860, ASTM D522

Die normgerechte Durchführung der Prüfung entnehmen Sie bitte der entsprechenden Norm.

4 LIEFERUMFANG

Konischer Dornbiegeprüfer "Basic"

5 VORBEREITEN

- Tragen Sie einen Farbfilm auf ein max. 100 x 180mm großes und max. 0,8mm dickes Prüfblech auf. Achten Sie auf ordnungsgemäße Beschichtung und Trocknung.
- Installieren Sie das Gerät auf dem Tisch mit den Klemmschrauben nach vorne (zum Anwender).

6 DURCHFÜHRUNG EINES TESTS

- Das Gerät ist so zu platzieren, dass die Klemmschrauben (1) zum Anwender zeigen.
- Lösen Sie die Klemmen (1). Klappen Sie den Biegehebel (2) in Pfeilrichtung um, so dass dieser sich über den Klemmen befindet.
- Stecken Sie das Prüfblech mit der beschichteten Seite nach vorne (zum Anwender) in die Klemmvorrichtung und befestigen Sie es mit den Klemmen.
- Nun biegen Sie das Prüfblech langsam und gleichmäßig mit dem Biegehebel (2) um den konischen Dorn herum.
- Das Prüfblech kann jetzt auf eventuelle Rissbildungen, Abplatzungen visuell untersucht werden. Anhand der Dorndurchmesserskala (3) kann der genaue Durchmesser bestimmt werden, an der die Beschichtung versagt.
- Lösen Sie die Klemmen und entfernen Sie das Prüfblech.



7 WARTUNG UND PFLEGE

- Trotz seines robust gewählten Erscheinungsbildes handelt es sich um ein mit höchster Präzision gefertigtes Gerät. Lassen Sie es niemals herunter- oder umfallen.
- Reinigen Sie das Instrument sofort nach jedem Einsatz.
- Reinigen Sie das Gerät mit einem weichen trockenen Tuch. Reinigen Sie das Gerät niemals mit mechanischen Hilfsmitteln wie Drahtbürsten oder Schleifpapier, da dies genauso wie die Verwendung aggressiver Putzmittel zu permanenten Schäden führt.
- Benutzen Sie zur Reinigung des Gerätes keine Druckluft.

8 HAFTUNGSAUSCHLUSS

Das Recht zu technischen Änderungen wird vorbehalten.

TQC GmbH hat diese Bedienungsanleitung nach bestem Wissen erstellt. Die Vollständigkeit, bzw. Fehlerfreiheit der in der Bedienungsanleitung enthaltenen Informationen kann nicht garantiert werden. Wir behalten uns das Recht vor, Informationen und Daten ohne Ankündigung bei Bedarf zu ändern.

Bei Schäden, die durch Nichtbefolgen der Bedienungsanleitung, bzw. mangelnde Information hinsichtlich Änderungen in der Bedienungsanleitung entstehen, schließen wir die Haftung aus. Ergänzend weisen wir darauf hin, dass alle Lieferungen und Dienstleistungen von TQC GmbH unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen unterliegen, sofern nicht anders angegeben. Diese Geschäftsbedingungen können Sie einsehen und ausdrucken über www.tqc.eu